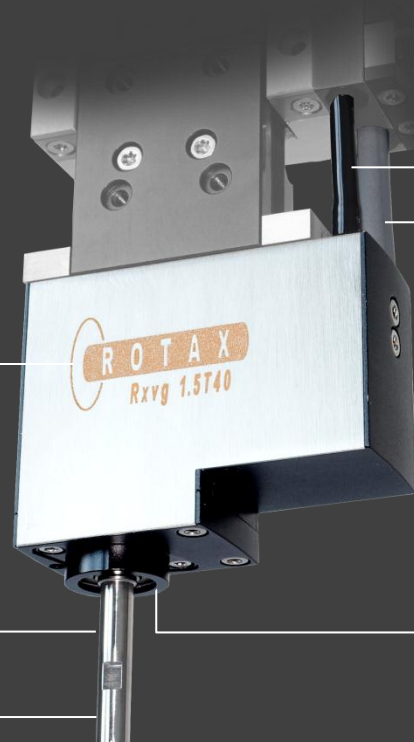




Drehmotor-Achse (Theta)
mit Vakuum-/Druckluftdurchführung

ROTAX[®] Rxvp 1.5T40



+ Auflösung 64'000Inc pro Umdrehung, Encoder direkt auf der Hohlwelle

+ Vakuum-/Druckluftleitung bis 6bar

+ Einkabelverbindung zu XENAX[®]

+ 360° endlos drehend
Repetitionsgenauigkeit $\pm 0.006^\circ / \pm 20\text{ws}$

+ Doppellagerung für Axialkräfte bis 180N

+ Nominal 40mNm, Spitze 110mNm, Vmax 1500U/min

+ Aussen- \varnothing 6mm h6
Innengewinde M5
Durchfluss- \varnothing 3mm
Rundlaufpräzision $< 5\mu\text{m}$

Gewinner Innovationspreis 2015



INDUSTRIE- UND HANDELSKAMMER
ZENTRALSCHWEIZ

Kompakt, präzise, robust

Die ROTAX® Achsen können im Raster von nur 30mm nebeneinander angeordnet werden. Gegenüberliegend eingesetzt, beträgt der Minimalabstand der ROTAX® Wellen ebenfalls nur 30mm. Das spart Platz und die Anlage baut kompakter.

Diese kompakte Drehmotor-Achse ist für präzise Drehwinkel-Rotation mit 64'000 Inkrement Auflösung pro Umdrehung entwickelt worden. Mit der Hohlwellendurchführung können Vakuumgreifer sowie einfach wirkende Pneumatikgreifer 360° endlos drehend betrieben werden. Dank der vorgespannten Doppelkugellagerung der Hohlwelle sind Fügeprozesse mit hohen Kräften möglich. Die vertikale Linearbewegung wird typischerweise mit einer Linearmotor-Achse ausgeführt (ELAX®/LINAX®). **Rotative und lineare Achsen sind unabhängige Systeme und haben je ihre eigene Lagerung.** Dies ermöglicht einen verschleissfreien Betrieb bei konstant hoher Präzision.



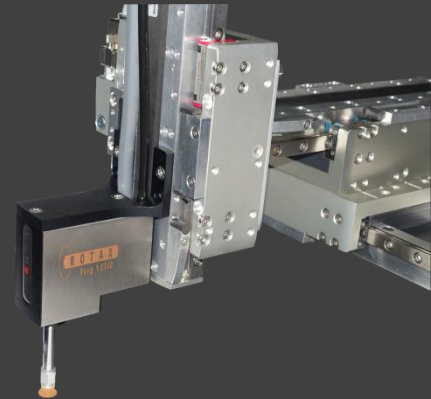
Direktanbau an ELAX® Ex Linearmotor-Schlitten

Die ROTAX® Drehmotor-Achse kann direkt auf den Frontflansch eines ELAX® Linearmotor-Schlittens montiert werden. Dazu passt die schmale Version des ROTAX® für Anwendungen ohne Gewichtskompensation. Die breitere Version ist für ELAX® mit Gewichtskompensation vorgesehen. Die Vakuum-/Druckluftleitung und das Anschlusskabel werden vertikal weggeführt.





Anbau an LINAX® Lxu Linearmotor-Achse







Interessant ist auch die Anordnung des ROTAX® Drehmotors auf die Grundplatte einer Lxu Linearmotor-Achse mit speziellem Befestigungswinkel. Der Befestigungswinkel hat einen Durchlass für die Vakuum-/Druckluftleitung und das Anschlusskabel. Das modulare Raster auf der Grundplatte der Lxu Achse erlaubt eine flexible Verschraubung des ROTAX® auf verschiedenen Positionen vertikal.



Modelle ROTAX® Rxvp

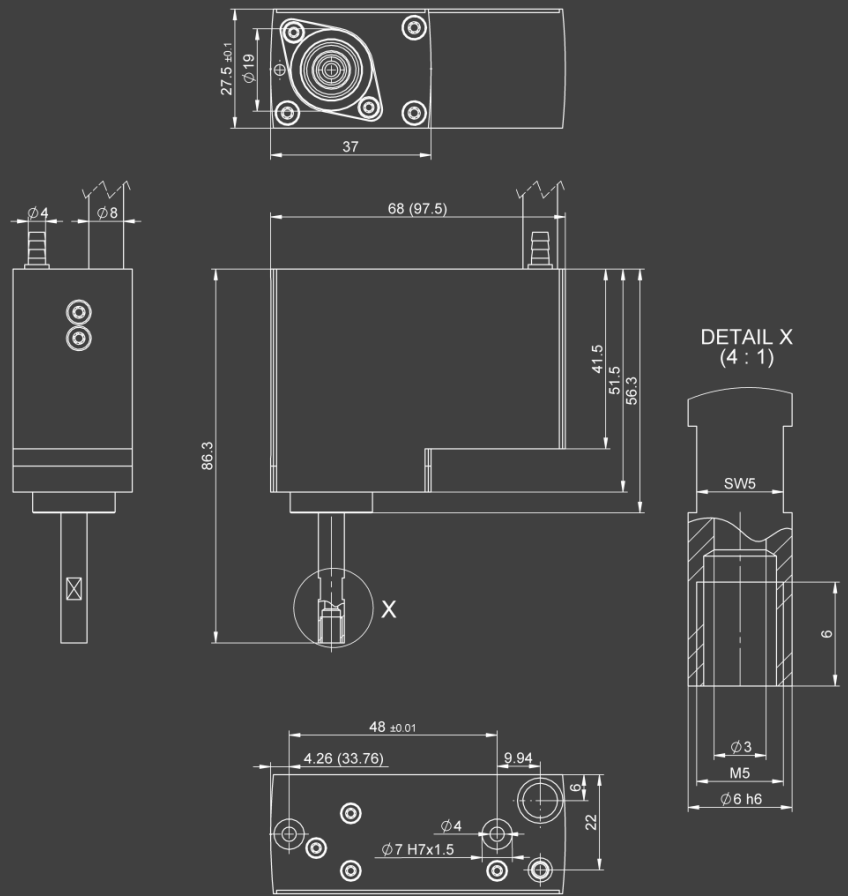
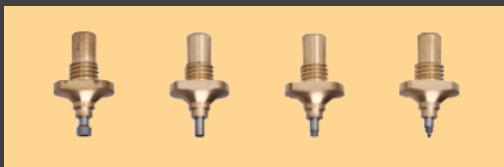
Artikelnummer	Gegenstand	
120.00.00	VA ROTAX® Rxvp 1.5T40, breite 68mm	
120.01.00	VA ROTAX® Rxvp 1.5T40 für ELAX® mit Geko, Breite 97.5mm	

Zubehör ROTAX® Rxvp

Artikelnummer	Gegenstand	
140.00.10	VA Schlauchkupplung Nippel ø4a auf M5i, ROTAX®	
140.00.11	VA Schlauchkupplung M5 auf ø4a ROTAX®, Festo QSM-M5-4I	
140.00.12	VA Schlauchkupplung M5 auf ø6a ROTAX®, Festo QSM-M5-6I	
135.12.20	VA Befestigungswinkel ROTAX® Rxvp zu LINAX® Lxu Y-längs	
140.00.15	VA D-Gabelschlüssel 5mm für Vakuumwelle ROTAX®	
140.00.01	VA Schlauch- und Kabeldurchführung ROTAX® auf ELAX® Z seitlich	
140.00.02	VA Schlauch- und Kabeldurchführung ROTAX® auf ELAX® Z und ELAX® Y hochkant (Bild)	

Greifwerkzeuge Vakuum/Druckluft

Adapter für kundenspezifische Greifwerkzeuge können von uns konstruiert und hergestellt werden. Wie z.B. für Vakuumgreifer, Vakuumdüsen (Nozzle) oder für pneumatische Greifer, einfach-wirkend.



Servocontroller XENAX® Xvi

Der XENAX® Servocontroller ist genau auf die neue ROTAX® Drehmotor Achse abgestimmt wie die LINAX® und ELAX® Linearmotor-Achsen. Auch die neue ROTAX® Drehmotor-Achse wird automatisch identifiziert und parametrierung. Die Inbetriebnahme und Programmierung erfolgen sehr einfach über den Web-Browser.



Jenny Science AG
Sandblatte 7a
6026 Rain, Switzerland
+41 (0)41 455 44 55
www.jennyscience.ch