

SÄULENBASIERTE SYSTEME

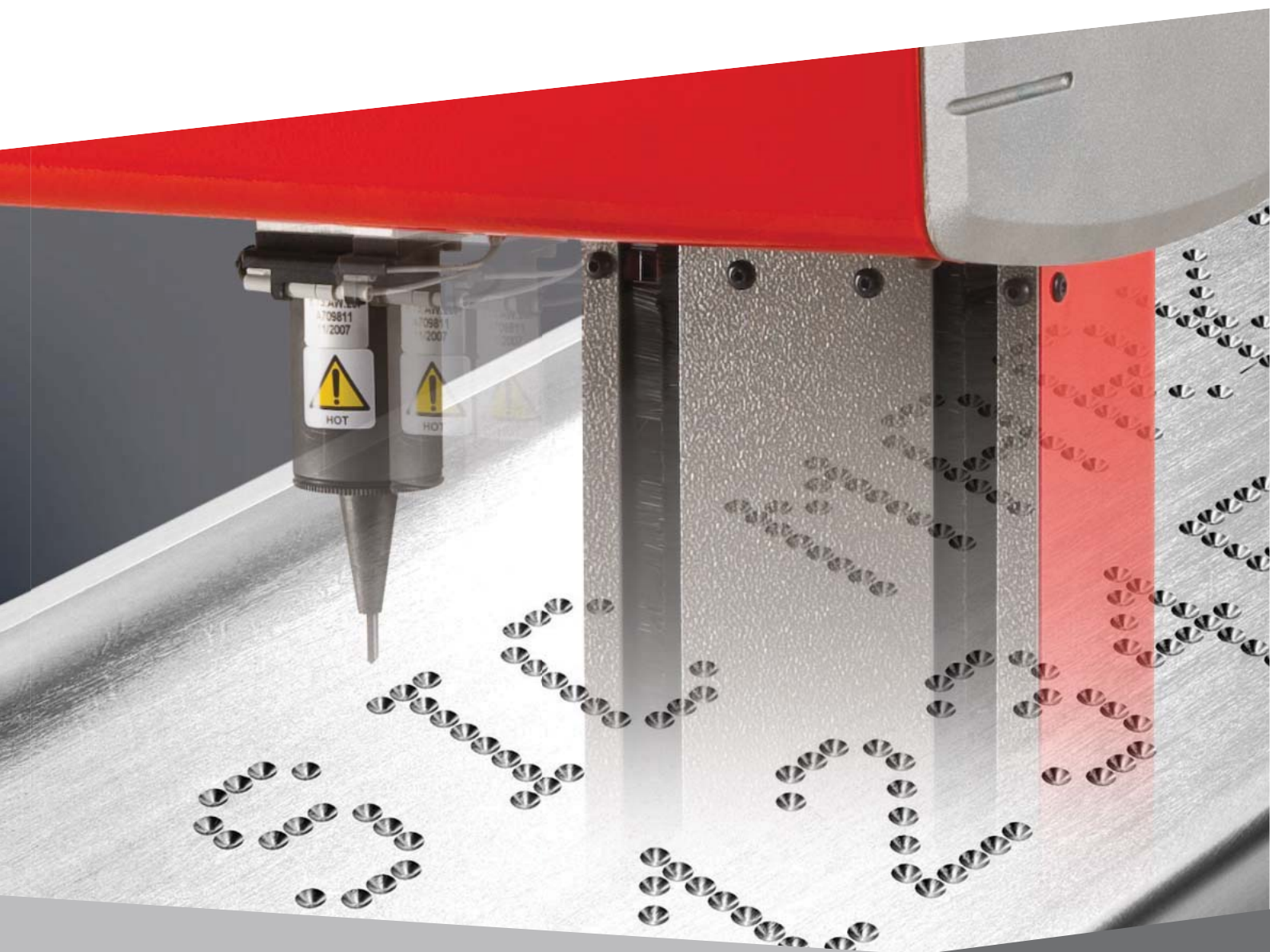
Eigenständige Nadelmarkierstationen



PUNKTMARKIERUNG



SÄULEN



e10 REIHE

e10-c153

e10-c303

e10-c153 z a





NADELMARKIERTECHNOLOGIE: SCHNELLE MARKIERUNG AUF ALLEN MATERIALIEN!

Die Nadelmarkiertechnologie basiert auf elektromagnetisch geführten Schlägen durch Stahl- oder Diamantnadeln auf die zu kennzeichnende Oberfläche des Werkstücks.

Hierbei wird die Kennzeichnung (Text, Ziffern, Logos, DataMatrix Codes) durch eine Abfolge von Punkten realisiert. Jeder Punkt wird durch einen Nadelschlag erzeugt. Die Schlagkraft wird durch einen gesteuerten elektromagnetischen Impuls erzielt. Eine Feder führt die Nadel in die Startposition zurück, der nächste Impuls folgt. Die Schlagfrequenz ist abhängig von der gewählten Schlagkraft und der Geschwindigkeit der Bewegung entlang der X- und Y-Achsen.

Die Nadelmarkiertechnologie von SIC Marking zeichnet sich aus durch die kontinuierliche automatische Überwachung und Regelung der eingestellten Schlagkraft, um dadurch eine gleichbleibende Markierung zu gewährleisten. Darüber hinaus erlaubt die hohe Genauigkeit der Bewegung entlang der X- und Y-Achsen auch die Kennzeichnung mit DataMatrix-Codes.



SÄULEN

Die eigenständigen, säulenbasierten Nadelmarkiersysteme eignen sich perfekt für die Kennzeichnung aller Arten von Material von Kunststoff bis zu gehärtetem Stahl bis 62 HRC. Sie zeichnen sich durch äußerste Genauigkeit, hohe Geschwindigkeit und große Robustheit aus.

Mit ihren großen Markierfenstern, LED-Beleuchtung und der Autosensing-Funktion für den Werkstückabstand sind diese Nadelmarkiersysteme für viele Einsatzzwecke geeignet. Die elektromagnetische Markiertechnologie passt sich Werkstücken unterschiedlicher Form und Oberflächen an (flach, konkav, konvex, gerundet, unbehandelt...) und benötigt lediglich einen Stromanschluss.

VORTEILE

■ Geschwindigkeit und Genauigkeit

- Qualität und Genauigkeit der Führung (0,02 mm)
- Geschwindigkeit (gerade Bewegung 150 mm/s)

■ Widerstandsfähig und zuverlässig

- Auf industrielle Bedingungen ausgelegt
- Gehäuse aus Aluminiumguss
- Mechanik und Nadelführung auf intensive Nutzung ausgelegt

■ Zahlreiche Optionen

- Drehachse
- Werkstückaufnahme
- Angepasste Markierfenstergrößen

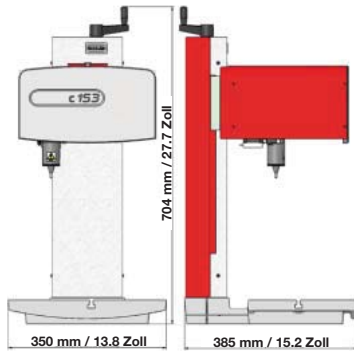
■ Hohe Leistung

- 100% elektromagnetische Technologie
- Große Toleranz für Abstand der Nadel zum Werkstück
- Leistungsstarke integrierte Software
- Markierung aller Materialien bis 62 HRC
- Großes Markierfenster (300 x 150 mm für c303)

■ Geringe Betriebskosten

- Wenige Verschleißteile
- Geringer Wartungsbedarf
- Niedrige Leistungsaufnahme (300 W)

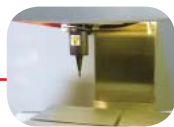
c153



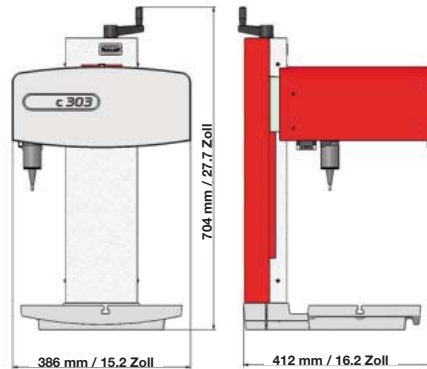
■ VORTEILE der c153

- **GESCHWINDIGKEIT UND GENAUIGKEIT**
- Ideal für DataMatrix-Codes
- Robuste Basis aus Aluminiumguss
- Eingebautes Zählwerk für Arbeitshöhe
- LED Beleuchtung

c303



■ LED Beleuchtung in allen Systemen



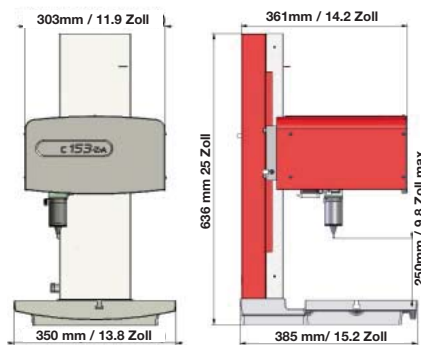
■ VORTEILE der c303

- **GROSSES MARKIERFENSTER**
- Ideal für DataMatrix-Codes
- Robuste Basis aus Aluminiumguss
- Eingebautes Zählwerk für Arbeitshöhe
- LED Beleuchtung

c153 Z A



Aeronautik-Standard



Autosensing

Integrierter Sensor für einen konstanten Abstand zwischen Nadel und Werkstück. Ideal für DataMatrix Codes.



■ VORTEILE der c153 Z A

- **AUTOSENSING-SYSTEM** für automatische Oberflächenerkennung
- Ideal für DataMatrix Codes
- Automatische Anpassung des Abstands zwischen Nadel und Werkstück
- Motorisierte Säule mit eingebauter Bremse
- LED Beleuchtung

MECHANISCH-TECHNISCHE DATEN

	e10 c153	e10 c303	e10 c153 Z A
Markierfenster	160 x 100 mm / 6.3 x 3.9 Zoll	300 x 150 mm / 11.8 x 5.9 Zoll	160 x 100 mm / 6.3 x 3.9 Zoll
Gewicht	28 kg	30 kg	30 kg
Nadel	Karbide (verschiedene Längen optional verfügbar)		
Säulenweg	Bis zu 270 mm / 10.6 Zoll (andere Abmessungen optional)		Bis zu 250 mm / 9.8 Zoll (andere Abm. optional)
Säuleneinstellung	Manuell / Zählwerk		Motorisiert / Autosensing-Funktion
Z-Achse Geschwindigkeit	-		Bis zu 100 mm/sec / 3.9 Zoll/sec.
Beleuchtung	LED		
Start/Stop-Box	enthalten		

e10

Ideal für Säulensysteme



Standard-Eigenschaften

- Farbbildschirm
- USB-Port - Einfache Übertragung von Markierdateien
- Anschlüsse - aktuelle Standardprotokolle
- Voll programmierbar
- Eigenständiges System (kein PC benötigt)
- Moderner Microprozessor: schneller Start, sanfte Seitenwechsel
- Markierhistorie und Selbstdiagnosefunktionen (Wartungsassistent, Konfiguration und Statistik)
- Flexible Markierung (DataMatrix, gewinkelt, rund, alphanummerisch, Logos usw.)
- Industrielle Folientastatur
- Vollständig geschlossener Controller IP40 (keine Öffnungen, keine Belüftung)
- 100% kompatibel mit der Vorläufergeneration

e10 R Spezielle Eigenschaften

- Geringere Größe (einfach integrierbar)
- 2 mögliche Bauformen: Anschlüsse können nach oben oder unten weisen
- geeignet für vertikalen Einbau in Schaltschränke
- Einbausatz für DIN Rails (optional)

e10 R



■ Farbbildschirm



■ USB-Anschluss an der Vorderseite: Import / Export von Markierdateien, Tastaturanschluss



■ Volle Konnektivität: auf verschiedene Kommunikationsprotokolle vorbereitet (einige sind optional)

ELEKTRONISCH-TECHNISCHE DATEN

	e10	e10 R
Abmessungen (B x L x H)	322 x 380 x 112 mm / 12.7 x 15 x 4.4 Zoll	112 x 380 x 222 mm / 4.4 x 15 x 8.7 Zoll oder 140 x 380 x 222 mm / 5.5 x 15 x 8.7 Zoll mit Rail DIN Kit
Gewicht		5 kg
LCD Bildschirm-Auflösung		480 x 272 Pixel
Tastatur		QWERTY integriert, Folientastatur
Leistung		300 Watt
Stromversorgung		Einphasig, 85 bis 260 V Wechselspannung, 50 bis 60 Hz
Anzahl steuerbarer Achsen		2 (3. und 4. Achse optional)
Betriebstemperatur		Von 5 bis 40°C / 40 bis 105°F

SOFTWARE

Speicher	7110 kB
Text	Fortzählung, Datumscodes
Logos	Download vom PC / USB-Datenträger
Data Matrix	Bis zu 348 Zeichen, 48 x 48 Punkte
Schriftarten	4x6, Arial, Comic, Comic_B, Courier, OCR, OCR_BOLD, OCRA
Stil	Winkel, Bogen, invertiert, Spiegel
Zeichengröße	Von 0,1 mm bis 99 mm (bis zur Größe des Markierfensters)
Schlagkraft	9 einstellbare Stufen
Tiefe	Bis zu 0,5 mm (abhängig vom Material)
Auflösung zwischen Punkten	0,05 mm / 0.002 Zoll
Schichtmanagement	10 Schichten/24h
Passwordschutz	3 Sicherheitsstufen
Verlaufsfunktion	Exportierbar als Excel-Datei
Wartungsassistent	Selbstdiagnose
Software	17 Sprachen

KOMMUNIKATION

Ports	RS232, RS422, USB (RS485 Profibus und TCP/IP Ethernet optional)
Inputs/Outputs	16
Anschluss für externe Tastatur	USB
Externer Output	5V - 0,5A und 48V - 3A
Software für PC	Markierdateien erstellen, Übertragung zwischen Controller/PC oder USB-Laufwerk, Verlaufsfunktion

Optionen, Zubehör und Anwendungen

SYSTEME



Drehachse



Werkstückaufnahme



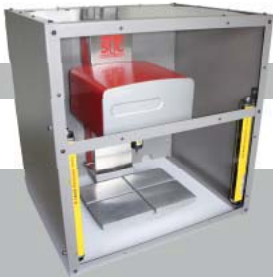
Geänderte Markierfenster



Data Matrix Lesesysteme



Kameras



Schutzgehäuse
mit Lichtvorhang



Wartungssatz



Strichcode-Leser



Datenbank



Nadeln und Führungen



Start-/Stop-Box



Fußschalter



Typenschildzuführung

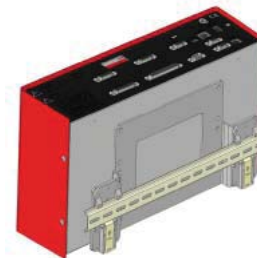
CONTROLLER



Ethernetkarte



Karte zur Steuerung 3. und 4. Achsen



DIN Rail Montagesatz

ANWENDUNGEN



Heute markieren
Morgen identifizieren



SIC MARKING, FÜHREND IN MARKIERTECHNIK

SIC Marking ist ein internationales Unternehmen auf dem Gebiet der Entwicklung von Lösungen zur permanenten Markierung und automatisierten Identifizierung industrieller Komponenten für vollständige Rückverfolgbarkeit.

SIC Marking verfügt über ein umfassendes Angebot exklusiver Nadelmarkier-, Ritzmarkier- und Lasermarkiersysteme und zugehöriger Dienstleistungen.

SIC MARKING: EIN WELTWEITES NETZWERK 40 DISTRIBUTOREN UND 5 NIEDERLASSUNGEN

SIC-Wostor Markiersysteme GmbH

Am Bruch 21 - 23
42857 Remscheid
DEUTSCHLAND

Tel : +49 (0) 2191 462 40-0

Fax : +49 (0) 2191 462 40-40

info@sic-marking.de

www.sic-marking.de

SIC Marking® PRODUKTBEREICHE

PERMANENTE
MARKIERUNG



KONVENTIONELLE
MARKIERUNG



PUNKTMARKIERUNG



RITZMARKIERUNG



LASER

OPTISCHE
SYSTEME



OPTISCHE
SYSTEME

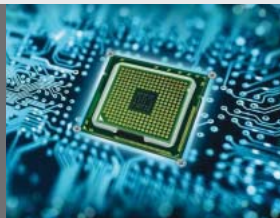
SCHLÜSSELFERTIGE
LÖSUNGEN



SCHLÜSSELFERTIGE
LÖSUNGEN



(2013/09) SIC Marking® behält sich Produktänderungen jederzeit vor. Dieses Dokument hat keine vertragliche Wirkung.



axnum

AxNum AG • Solothurnstrasse 142 • CH-2504 Biel/Bienne
T +41 (0)32 343 30 60 • F +41 (0)32 343 30 69
office@axnum.ch • www.axnum.ch

www.axnum.ch

