Datenblatt

Universelles Fügemodul

UFM Klassik 40-330-240 / Art. Nr. 374043G2

Grundfunktionen	
Nennlast (Druck/Zug)	40 / 40 kN
Hub	330 mm
Nenngeschwindigkeit	240 mm/s
Beschleunigung	1000 mm/s²
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht	161,6 kg
Max. Werkzeuggewicht*	30 kg
Kraft	
Messprinzip	DMS
Systemgenauigkeit**	<1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kenn-feldkalibrierung
Verstärker PDM-S / (BxHxT)	Alu-Druckgussgehäuse / 125 x 80 x 57 mm
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP40
Versorgung	19...36 VDC (3 W)
Wegmessung	
Gebersystem	Resolver
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-044-00150-A
Abmessungen (BxHxT)	124 x 391 x 200 mm
Anschlussspannung	3 AC 380 V ... 480 V, ±10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 6 mm² / UL 10 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 6 mm² / UL 10 AWG
Schutzart	IP20
Gewicht	6,5 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 25 A gG UL/USA 25 A CC or J
Temperaturbereich	-20°C...+50°C
Verlustleistung	283 W
Netzfilter	
Gewicht	3,6 kg
Kabelquerschnitt Eingang	6 mm² / 10 AWG
Verlustleistung	28 W
Abmessungen (BxHxT)	123 x 437 x 60 mm
Schutzart	IP20
Schnittstellen	
PC	Ethernet
SPS (24 VDC)	3E / 4A

Schnittstellen	
SPS Feldbus	Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP
Erweiterungsoptionen PROMESS Bus	PDM-A: 4x analog / PDM-P: Piezoaufnehmer / PDM-I/O: 16E / 16A

* bei Einsatz einer Haltebremse: maximal zulässiges Werkzeuggewicht = 10% der Nominalkraft, bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS

** Kraftmesssystem statisch kalibriert / *** im thermisch eingeschwungenen Zustand

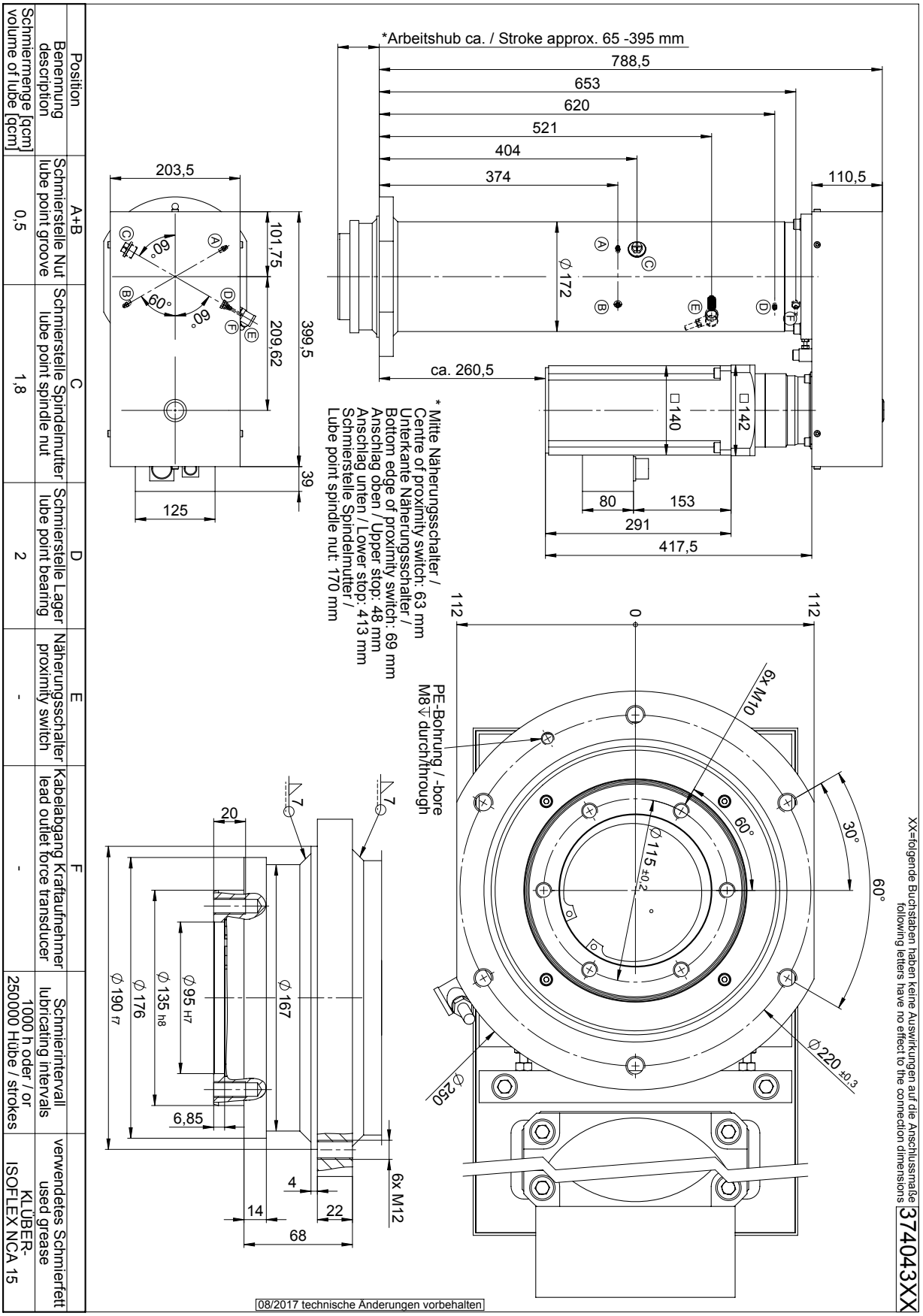
Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Absinken des Stößels in Abhängigkeit des Werkzeuggewichts zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennlast der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

Position	A+B	C	D	E	F		
Benennung description	Schmierstelle Nut lube point groove	Schmierstelle Spindelmutter lube point spindle nut	Schmierstelle Lager lube point bearing	Näherungsschalter proximity switch	Kabelabgang lead outlet	Kraftaufnehmer force transducer	Schmierintervall lubricating intervals 1000 h oder / or 250000 Hübe / strokes	verwendetes Schmierfett used grease
Schmiermenge [qcm] volume of lube [qcm]	0,5	1,8	2	-	-	-	KLÜBER-ISOFLEX NCA 15	



XX=folgende Buchstaben haben keine Auswirkungen auf die Anschlussmaße
following letters have no effect to the connection dimensions

374043XX

08/2017 technische Änderungen vorbehalten

PROMESS Gesellschaft für Montage- und Prüfsysteme mbH
Nunsdorfer Ring 29, D-12277 Berlin
Tel.: +49-30-62 88 72 0 | Fax: +49-30-62 88 72 59
promess@promessmontage.de | www.promessmontage.de

Angaben sind aktuelle Werte zum Druckdatum. Bevor Sie aufgeführte Informationen zur Grundlage eigener Berechnungen und/oder Verwendung machen, informieren Sie sich bitte, ob Sie den aktuellen Stand der Informationen besitzen. Eine Haftung für die Richtigkeit der Informationen bzw. Folgeschäden aus der Anwendung von PROMESS Produkten ist ausgeschlossen.

PROMESS
Assembly and Sensor Technology