

## Universelles Fügemodul

UFM Line5 Inline 10-350-300

Grundfunktionen	
Nennlast (Druck/Zug)	10 / 10 kN
Hub	350 mm
Nenngeschwindigkeit	300 mm/s
Beschleunigung	1000 mm/s <sup>2</sup>
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht (NG1/HG1/SG1)	40,3 / 41 / 45,2 kg
Max. Werkzeuggewicht*	10 kg
Kraft	
Messprinzip	DMS
Systemgenauigkeit**	<1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,3% v.E. mit Kennfeldkalibrierung
Verstärker PDM-S / (BxHxT)	Alu-Druckgussgehäuse / 125 x 80 x 57 mm
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP40
Versorgung	19...36 VDC (3 W)
Wegmessung	
Gebersystem	Multiturn
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-034-00078-A
Abmessungen (BxHxT)	83 x 382 x 200 mm
Anschlussspannung	3 AC 380 V ... 480 V, +/-10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 2,5 mm <sup>2</sup> / UL 14 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 2,5 mm <sup>2</sup> / UL 14 AWG
Schutzart	IP20
Gewicht	4,5 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 20 A gG UL/USA 20 A CC or J

Leistungsverstärker	
Temperaturbereich	-20°C...+50°C
Verlustleistung	186 W
Netzfilter	
Gewicht	2 kg
Kabelquerschnitt Eingang	4 mm <sup>2</sup> / 12 AWG
Verlustleistung	13 W
Abmessungen (BxHxT)	83 x 426 x 41 mm
Schutzart	IP20
Schnittstellen	
PC	Ethernet
SPS (24 VDC)	3E / 4A
SPS Feldbus	Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP
Erweiterungsoptionen PROMESS Bus	PDM-A: 4x analog / PDM-P: Piezoaufnehmer / PDM-I/O: 16E / 16A

\* bei Einsatz einer Haltebremse: maximal zulässiges Werkzeuggewicht = 10% der Nennkraft, bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS

\*\* Kraftmesssystem statisch kalibriert / \*\*\* im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Absinken des Stößels in Abhängigkeit des Werkzeuggewichts zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennlast der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

**Bestellschlüssel: LN5I 0100-035-030 ... ..**

**Motorposition**

I: Inline / P: Parallel

**Nennkraft in 1/10 kN**

**Nennhub in cm**

**Nenngeschwindigkeit in cm/s**

**Bremse:**

H: Haltebremse / S: Sicherheitsbremse

N: ohne Bremse

**Sonderform:**

GX: Grundversion / XX: Sonderform

**For more efficiency.**

Position	A	B	C			
Benennung description	Schmierstelle Lager lube point bearing	Schmierstelle Spindelmutter M6 lube point spindle nut M6	Kabelabgang Kraftaufnehmer lead outlet force transducer			
Schmiermenge [cm <sup>3</sup> ] volume of lube [cm <sup>3</sup> ]	0,8	0,3	-			

  

\*Schmierposition B: 60mm (Nullposition)  
\*Lube position B: 60mm (Zero position)

Ansicht von unten  
View from below

  

5000 h oder / or  
250000 Hübe / strokes

verwendetes Schmierfett  
used grease  
KLÜBER-  
ISOFLEX NCA 15

Gewicht  
Weight  
NXX/HXX/SXX [kg]  
40,3 / 41 / 45,2

01/2016 technische Änderungen vorbehalten

XX=folgende Angaben haben keine Auswirkung auf die Anschlussmaße  
following specifications have no effect to the connection dimensions

LN510100-035-030NXX / HXX / SXX