

## Universelles Fügemodul

### UFM Line5s Inline 3-200-200

Grundfunktionen	
Nennkraft (Druck/Zug)	3 / 3 kN
Hub	200 mm
Nenngeschwindigkeit	200 mm/s
Nennbeschleunigung	1000 mm/s <sup>2</sup>
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht	8,8 kg
Max. Werkzeuggewicht	30 kg
Kraft	
Messprinzip	DMS
Systemgenauigkeit**	<1% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr.
Verstärker PDM-S / (BxHxT)	Alu-Druckgussgehäuse / 125 x 80 x 57 mm
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP40
Spannungsversorgung	19...36 VDC (3 W)
Wegmessung	
Gebersystem	Multiturn
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-034-00025-A
Abmessungen (BxHxT)	83 x 382 x 200 mm
Anschlussspannung	3 AC 380 V ... 480 V, +/-10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 1,5 mm <sup>2</sup> / UL 18 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 1,5 mm <sup>2</sup> / UL 18 AWG
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Gewicht	4 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 10 A gG UL/USA 10 A CC or J
Temperaturbereich	-20 °C...+50 °C
Verlustleistung	94 W

Netzfilter	
Gewicht	2 kg
Kabelquerschnitt Eingang	4 mm <sup>2</sup> / 12 AWG
Verlustleistung	13 W
Abmessungen (BxHxT)	83 x 426 x 41 mm
Schutzart nach DIN 60529	IP20
Schnittstellen	
PC	Ethernet
SPS (24 VDC)	3E / 4A
SPS Feldbus	Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP
Erweiterungsoptionen PROMESS Bus	PDM-A: 4x analog / PDM-P: Piezoaufnehmer / PDM-I/O: 16E / 16A

\*\* Kraftmesssystem statisch kalibriert bezogen auf das Referenzsystem / \*\*\* im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Kippen des Stößels in Abhängigkeit vom Werkzeuggewicht zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennkraft der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

**Bestellschlüssel: LN5 I 0030-020-020 ... ..**

**Motorposition**

I: Inline / P: Parallel

**Nennkraft in 1/10 kN**

**Nennhub in cm**

**Nenngeschwindigkeit in cm/s**

**Bremse:**

H: Haltebremse

**Sonderform:**

GX: Grundversion / XX: Sonderform

**For more efficiency.**

