JUST CUT

JUSTLASER

JUSTLASER

JUST CUT

UNSER ERFOLG BASIERT AUF LEIDENSCHAFT UND PRODUKTIVITÄT

UNSERE ERFAHRUNG FÜR DEN ERFOLG UNSERER KUNDEN

Wir sind ein österreichisches Familienunternehmen aus Wels mit einem Expertenteam mit jahrzehntelanger Erfahrung, das Lasermaschinen entwickelt, um Anwender flexibler, produktiver und erfolgreicher zu machen. Unsere Maschinen zählen zu den „Best Of" der Branche und gemeinsam mit unserer langjährigen Expertise bieten wir ein schlagkräftiges Werkzeug für Industrie und Gewerbeunternehmen. Ob Metalle, Holz, Acryl, Kunststoffe oder Textilien, wir gravieren, schneiden und markieren die verschiedensten Materialien. Dabei verfolgen wir jeden Tag mit Leidenschaft das gleiche Ziel: die Wünsche unserer Kunden verwirklichen.

DER SPEZIALIST FÜR METALLSCHNITTE

JustCut ist ein kompaktes Faserlasersystem, ausgestattet mit Faserlaserquellen mit einer Leistung von bis zu 6 kW, für die Verarbeitung von Blechen. Mit diesem System lassen sich eine Vielzahl von Metallen wie Stahl, Edelstahl (V2A, V4A), Aluminium und NE-Metalle schneiden.

Unser JustCut ist mit drehmomentstarken und präzisen Servomotoren ausgestattet. Diese sind ideal für hohe Verfahrgeschwindigkeiten bei exakter Positionierung. Dabei sind Sie zuverlässig und langlebig.

JUSTCUT

NESTING (AUTOMATISCHE VERSCHACHTELUNG)

Die Nesting-Technologie, oder auch Verschachtelung genannt, ist eine innovative Softwarelösung, die mit unserem Laser Cutter mitgeliefert wird und eine optimale Anordnung der zu schneidenden Teile auf dem Material gewährleistet. Diese Technologie spart Zeit, reduziert Materialverschnitt und erhöht die Effizienz des Laser Cutters.

LASERBEARBEITUNGSFLÄCHE

Der Just Cut bietet eine großzügige Laserbearbeitungsfläche für präzises Dünnblechschneiden.

HARDWARE

LASERSCHNEIDKOPF

Der JustLaser PCH4000-Schneidkopf sorgt für exzellente Schneidergebnisse auf jedem Material – und das jederzeit. Die integrierte Kühlung hält den Schneidkopf auf optimaler Temperatur, während die intelligente Gasversorgung das benötigte Prozessgas (Stickstoff, Sauerstoff oder Druckluft) automatisch bereitstellt. Die Live-Überwachung des Gasdrucks garantiert höchste Prozesssicherheit. Zusätzlich besitzt der Schneidkopf eine automatische Kollisionsvermeidung und vermisst selbstständig die Plattengröße – bei schief liegenden Platten, korrigiert die Software die Lage der zu schneidenden Teile.

LASERQUELLE

Der JustCut ist in zwei Leistungsstufen erhältlich (3 und 6kW) und schneidet mühelos Materialstärken bis zu 25 mm (Stahl). Wer sich auf dünnere Materialien spezialisiert, findet in der 3-kW-Variante einen effizienten und kostengünstigen Einstieg in die Welt des Metall-Laserschneidens. Beide Varianten überzeugen durch außergewöhnliche Langlebigkeit und höchste Strahlqualität für optimale Schnittkanten.

SICHERHEITSGEHÄUSE

Sicherheit steht bei JustLaser an erster Stelle. Der JustCut ist im Normalbetrieb ein Lasersystem der Klasse 1 und somit absolut sicher in der Anwendung. Eine pneumatische Hubtür, der robuste Pull-out-Tisch und die integrierte Auffangwanne sind mit Sicherheitsschaltern überwacht. Diese stellen sicher, dass der Laser nur in einem sicheren Betriebszustand aktiviert wird – für maximalen Schutz Ihrer Mitarbeiter.

PULL-OUT TABLE

Mit der beeindruckenden Tragkraft von bis zu 800kg (JustCut 15.15) oder 1.100kg (JustCut 30.15) macht der Pull-out-Tisch das Beladen und Entladen des JustCut besonders komfortabel. Egal ob große oder schwere Werkstücke – das Verladen wird mit diesem durchdachten System zum Kinderspiel.

AUFFANGWANNE

Beim Schneiden kleinerer Teile sorgt die integrierte Auffangwanne für Ordnung: Werkstücke, die nicht fixiert werden, fallen direkt in die Auffangwanne und können bequem über eine seitliche Öffnung entnommen werden.

PC-PAKET MIT TOUCH

Der JustCut wird mit einem leistungsstarken PC-Paket geliefert. Windows 11 und ein 21,5-Zoll-Touchscreen sorgen für eine intuitive und moderne Bedienung. So haben Sie alle Funktionen immer im Blick und steuern Ihre Prozesse mit maximalem Komfort.

ABSAUGUNG + FUNKENVORABSCHEIDER

Die optionale Absauglösung garantiert eine saubere Arbeitsumgebung. Eine Hochleistungsturbine, Schalldämpfer und ein mechanischer Funkenvorabscheider sorgen für eine effiziente Abführung von Rauch und Partikeln. Die Steuerung erfolgt direkt über den Laser, um eine optimale Absaugleistung jederzeit zu gewährleisten.

AUTOMATISCHE ZENTRALSCHMIERUNG

Weniger manuelle Eingriffe, mehr Effizienz: Die programmierbare Zentralschmierung übernimmt die Schmierung kritischer Bauteile in festgelegten Zeitintervallen automatisch. Das bedeutet weniger Wartungsaufwand und eine längere Lebensdauer der Maschine.

JUSTOPTIMIZED

«DAS SEHR GUTE PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS SOWIE EINFACHSTE UND INTUITIVE HANDHABUNG ZEICHNEN FÜR UNS DEN JUSTCUT AUS.»

Dr. Daniel Pies
Praeciso GmbH

JUSTCREATE

SOFTWARE

NESTING

Die intelligente Nesting-Funktion sorgt für eine maximale Materialausnutzung und reduziert den Verschnitt erheblich. Durch die automatisierte Platzierung von Werkstücken unterschiedlicher Formen und Größen wird nicht nur Material gespart, sondern auch Produktionskosten gesenkt. Gleichzeitig steigert der optimierte Zuschnitt die Produktivität und trägt zur Nachhaltigkeit bei.

FAHRWEGOPTIMIERUNG

Optimierte Schnittwege bedeuten weniger Leerfahrten und eine schnellere Produktion. Der JustCut berechnet die effizienteste Fahrroute und reduziert unnötige Bewegung des Schneidkopfes – das spart Zeit und erhöht die Produktivität.

LEAD-IN / LEAD-OUT

Mit der automatischen Generierung von Einfahr- und Ausfahrfahnen bleibt jedes Werkstück unbeschädigt. Dank dieser Funktion entfällt die zeitaufwendige manuelle Erstellung, und die Nachbearbeitung wird auf ein Minimum reduziert.

STEGE

Kleinteile, die nicht durchfallen sollen, werden mithilfe automatisch generierter Stege im Material gehalten. Die Software legt dabei den Startpunkt direkt an den Stegen an und ergänzt diese bei Bedarf mit Lead-Ins. So wird ein sauberer Schnitt gewährleistet und die Nachbearbeitung minimiert.

FLY-CUT

Für häufig wiederkehrende, einfache Konturen und Lochmuster bietet Fly-Cut eine innovative Lösung: Der Laserkopf bewegt sich kontinuierlich mit hoher Geschwindigkeit, während der Laserstrahl intermittierend aktiviert wird. Dies ermöglicht eine enorm schnelle Bearbeitung und reduziert die Betriebskosten – ideal für Serienfertigungen.

AUTOMATISCHE PLATTENVERMESSUNG

Mit dem PCH4000-Schneidkopf vermisst der JustCut Restplatten automatisch und passt die Geometrien entsprechend an. Das reduziert den Materialverbrauch weiter und maximiert die Ressourcennutzung.

DIGITALE WARTUNGSPROTOKOLLE

Alle Wartungsdaten werden direkt in der Software dokumentiert und können digital verwaltet werden. Usereinträge ermöglichen eine lückenlose Dokumentation und erleichtern die Nachverfolgung durch JustLaser.

BEWAHREN SIE EINEN KÜHLEN KOPF

...MIT EINER WASSERKÜHLUNG VON JUSTLASER

Für gleichbleibend hohe Bearbeitungsqualität ist von entscheidender Bedeutung, dass die Temperatur der Laserquelle, des Laserschneidkopfs und deren Leistungselektronik auf konstanter Temperatur gehalten werden. Die abzuführende Wärme ist proportional zur abgegebenen Leistung, d.h. es werden in kurzer Zeit stark unterschiedliche Laserleistungen abgegeben. Die Kühlung muss rasch und am besten kontinuierlich (stufenlos) nachregeln.

UNSERE VORTEILE FÜR SIE:

- Entscheiden Sie sich für eine Lösung, die immer nur exakt die generierte Abwärme abführt und somit die Betriebstemperatur der Laserquelle konstant hält. Somit trägt diese Lösung auch zur Ressourcenschonung bei.
- Profitieren Sie von exakt gleichbleibender Bearbeitungsqualität, egal ob der Laser nach dem Wochenende eingeschaltet wird oder ob er schon seit Stunden für Sie arbeitet.

JUSTTRUSTED

	JUSTCUT 15.15	JUSTCUT 30.15
Laser Bearbeitungsfläche in mm	1.500 x 1.500	3.000 x 1.500
Max. Werkstückhöhe in mm	150	
Max. Schneidgeschwindigkeit	130 m/min	
Max. Werkstückgewicht in kg	800	1.100
Arbeitstisch	Pull-out-Tisch mit Metallschneidegitter (Standard)	
Bedienelemente	PC, Bedienpanel für pneumatische Hubtüre	
Laserleistung	3 kW, 6 kW (CW)	
Wellenlänge	1080 +/- 10 nm	
Kühlung	Wasserkühlung	
Fokussierung	Autofokus kapazitiv	
Motorensystem	Servomotoren	
Positioniergenauigkeit	+/- 0.05 mm/m	
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.03 mm/m	
Laserquelle	MAXphotonics	
Laserschneidkopf	Autofocus - Bearbeitungskopf - JustCut PCH4000	
Prozessgase	Druckluft, Sauerstoff, Stickstoff	
Außenabmessungen in mm (B x T x H)	2.280 x 3.150 x 2.250, 2.280 x 3.950 x 2.850 (geöffnete Türe, Tisch ausgezogen)	4.700 x 2.600 x 2.100, 4.700 x 4.100 x 2.100 (Tisch ausgezogen)
Aufstellfläche min. in mm (B x T x H)	4.535 x 4.750 x 3.100	5.700 x 5.000 x 3.500
Maschinengewicht in kg	2.500	4.100
Stromanschluss Maschine	3 x 400V / 32A	
Stromanschluss Laserquelle	3 x 400V / 32A	
Stromanschluss Wasserkühlung	3 x 400V / 16A	
Leistungsaufnahme Maschine	max. 11 kW	
Leistungsaufnahme Laserquelle	max. 10 kW (3000 Watt) max. 20 kW (6000 Watt)	
Leistungsaufnahme Wasserkühlung	max. 9,72 kW	
Laserklasse	2	
Sicherheitskomponenten	Lichtschranken, Interlock	
Zertifizierung	CE-Konformität, Maschinenrichtlinie 2006/42 EG Anhang VII, Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	
Umgebungsbedingungen	Umgebungstemperatur 10°C – 40°C Luftfeuchtigkeit 40 – 70 %, nicht kondensierend	
Lasersoftware	CypCutE inkl. Nesting-Funktion	
Garantie	12 Monate	
Sonstige Funktionen	Automatische Kantenerfassung, automatische Kollisionsvermeidung, Düsenreinigung	

TYPISCHE MATERIAL-DURCHSCHNITTSSCHNEIDRATE

ABSAUGTECHNIK

Gemeinsam mit unseren spezialisierten Partnerunternehmen erstellen wir gern eine Bedarfsanalyse der notwendigen Absauglösung bei Ihnen vor Ort. Somit gewährleisten wir zuverlässigen Gesundheitsschutz und unverzichtbare Sicherheit auf allen Arbeitsplätzen, an denen Schadstoffe entstehen können. Reine Luft ist unverzichtbar für gesunde, motivierte Mitarbeiter und technisch anspruchsvolle Laseranwendungen.

JUST TRUSTED

JUST TOGETHER

PRÄZISIONSLÖSUNGEN OHNE PROBLEME

ÜBER PRAECISO

Praeciso ist ein Technologieunternehmen für hochwertige medizinische und industrielle Präzisionslösungen und in den Bereichen der Luft- und Raumfahrttechnik, der Medizintechnik, der Uhrenindustrie oder auch der Mess- und Regelungstechnik tätig.

GROSSE FLÄCHE FÜR KLEINE TEILE

Gerade im chirurgischen Bereich geht es um Produkte, die sehr klein sind und entsprechend exakt gefertigt werden müssen. Das war einer der Hauptgründe, warum man in einen Laser investieren wollte, der Metall und vor allem Titan schneiden kann. Eine Online-Recherche führte Praeciso schließlich zu JustLaser und dann recht schnell in den Showroom, wo man direkt vor Ort mit eigenen Materialien am JustCut Metallcutter testen konnte.

„Wir haben uns letztendlich für den JustCut entschieden, da neben dem sehr guten Preis-Leistungsverhältnis auch die Bearbeitungsfläche entscheidend war für uns. Wir produzieren zwar nur sehr kleine Produkte, haben aber jetzt die Möglichkeit, durch die große Bearbeitungsfläche mehrere Produkte nebeneinander zu produzieren und so eine sehr, sehr gute Auslastung zu generieren", erzählt Dr. Daniel Pies, Geschäftsführer des Unternehmens.

PRAECISO LOBT DIE FUNKTIONALITÄT

«BEIM JUSTCUT IST DIE HANDHABUNG SEHR INTUITIV UND EINFACH. DAS HAT UNS VON ANFANG AN ÜBERZEUGT UND DAS BIS HEUTE.»

Dr. Daniel Pies

JUST GOOD

„Wir hatten bei JustLaser von der ersten Minute an das Gefühl, als Partner ernst- und wahrgenommen zu werden. Wir hatten einen unheimlich guten Austausch, (...) und nachdem die Maschine bei uns angeliefert worden ist, war JustLaser jederzeit für uns greifbar und auf Wunsch war auch ein Vor-Ort-Support jederzeit realisierbar. Das war von der ersten Minute an so und ist bis heute so geblieben. Das ist einfach toll!"

Dr. Daniel Pies

JUST TOGETHER

JUSTCONTACT

office@justlaser.com
www.justlaser.com

justlaserGmbH
justlaser_dach
/company/justlaser
justlaser_dach

1. **HEADQUARTER:**
   Am Thalbach 36
   AT 4600 Thalheim bei Wels

2. Industriestraße B 16
   AT 2345 Brunn am Gebirge

3. Weißenhorner Str. 33
   DE 89269 Vöhringen

4. Hagenaustraße 15
   DE 85410 Haag an der Amper

5. Immengarten 8
   DE 30926 Seelze bei Hannover

6. Beieringsweg 14
   DE 46325 Borken

7. Dechwitzer Str. 10 (GWG Störmthal)
   DE 04463 Großpösna

8. Carl-Benz-Straße 17
   35305 Grünberg

9. Laser&More
   Via Eligio Brigatti 58 L /2
   20885 Ronco Briantino MB

10. Axyslaser
    Z.A.E. de la Régale
    16 rue du Poteau
    Local B5, 77181 Courtry

11. AxNum AG
    Solothurnstrasse 142
    CH 2504 Biel

12. AxNum AG
    Ebnaterstrasse 70
    CH 9630 Wattwil