

X/Y-Achssystem in Gantry-Bauform

Hübe X/Y von 200x200 mm bis 1600x1200 mm

- High Speed Handling
- Food Processing
- HF-Prüfanlagen
- Palettierer
- Bestück Anlagen
- Testeinheiten
- Transferanlagen

Nutzlasten bis 10 kg

Gantry-System Wiederholgenauigkeit +/- 100µ

Achsen Wiederholgenauigkeit +/- 10µ (+/- 25µ Absolut)

LMS E² als X- und- Y-Achsen

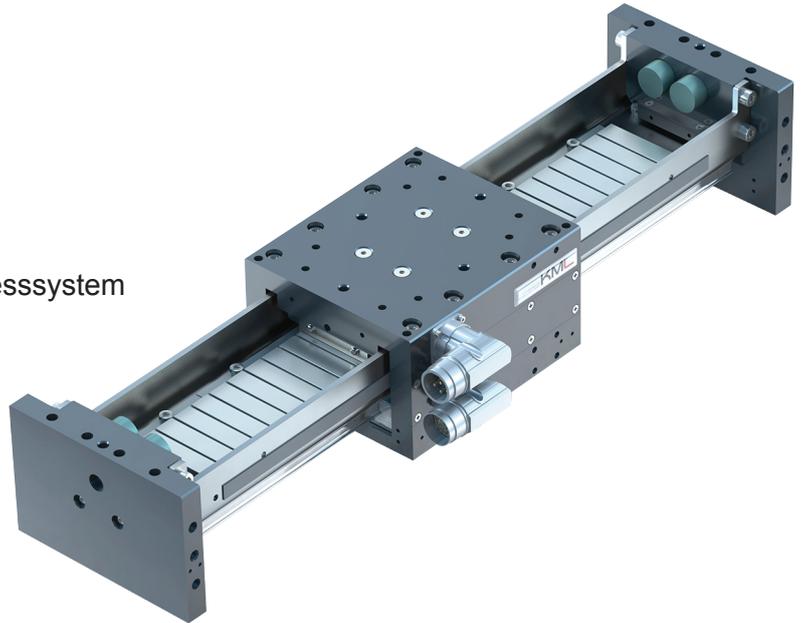
Die LMS E²-Serie wurde speziell für Anwendungen entwickelt, wo konventionelle Antriebssysteme, wie Zahnriemen- oder Kugelgewindetriebeachsen, ersetzt werden sollen. Die LMS E²-Serie ist konzipiert, um kleine bis mittlere Lasten hochdynamisch zu bewegen. Aufgrund des kompakten und sehr einfachen Aufbaus sind die Linearmotorsysteme der LMS E²-Serie speziell für preissensitive Anwendungen aber auch für sehr raue Umgebungsbedingungen prädestiniert. Außerdem sind sie optimal für den Aufbau von Kreuztisch- und Gantrysystemen geeignet.

Anwendungsbereiche:

Automatisierungstechnik,
Verpackungsindustrie,
Automobilsektor,
Druck-, Textil- und Pharmaindustrie
Lebensmittelindustrie

Charakteristika:

- Gegen Verschmutzung unempfindliches Messsystem mit div. Ausgangssignalen
- Robuste Bauweise
- Höchste Dynamik
- Absolutes Längenmesssystem optional
- Reinraumausführung optional
- Endschalter optional
- IP65 optional



Achsen	Baugrösse	Dauervorschubkraft [N]	Spitzenvorschubkraft [N]	max. Geschwindigkeit [m/s]
Y	E ² -13	150	450	6
X	E ² -13 L	300	900	6

axnum
NUMERIC AUTOMATION SYSTEMS

AxNum AG
Solithurnstrasse 142
CH-2504 Biel
Tel.: +41 (0) 32 343 30 60
Fax : +41 (0) 32 343 30 69
E-Mail: office@axnum.ch
www.axnum.ch