

# Système d'axes X/Y en forme de construction Gantry

Courses X/Y de 200x200 mm à 1600x1200 mm

- Manutention haute vitesse
- Processus alimentaire
- Installation de test HF
- Palettisation
- Installations de garnissage
- Unités de test
- Installations de transfert

Charge utile jusqu'à 10 kg

Précision de répétabilité du système Gantry +/- 100µ

Précision de répétabilité des axes +/- 10µ (+/- 25µ absolu)

# LMS E<sup>2</sup> en axes X et Y

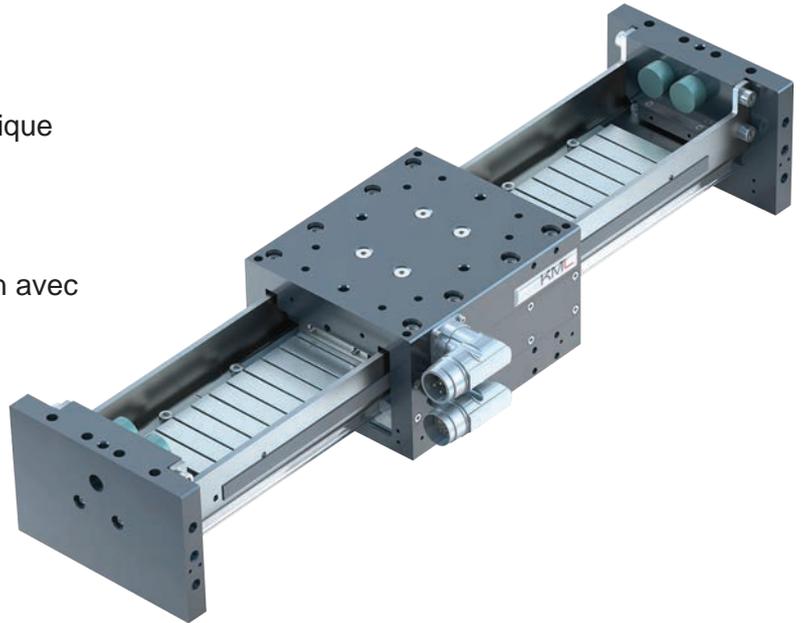
La série LMS E<sup>2</sup> a été spécifiquement développée pour remplacer des applications conventionnelles avec des axes à entraînements par courroies crantées ou vis à billes. La série LMS E<sup>2</sup> est conçue pour déplacer avec une dynamique élevée de petites et moyennes charges. Grâce à leur construction compacte et simple, les systèmes à moteur linéaire de la série LMS E<sup>2</sup> sont prédestinés pour des applications avantageuses mais également pour travailler dans des environnements difficiles. Ils sont en outre parfaitement appropriés pour le montage en systèmes table croisée ou Gantry.

## Domaines d'utilisation :

Technique d'automatisation,  
Industrie de l'emballage,  
Secteur automobile,  
Industrie de l'impression, textile, pharmaceutique  
Industrie alimentaire

## Caractéristiques :

- Système de mesure insensible à la pollution avec différents signaux de sortie
- Construction robuste
- Extrême dynamique
- Système de mesure en valeur absolue en option
- Exécution pour salle blanche en option
- Commutateur de fin de course en option
- IP65 en option



Axes	Taille	Force de déplacement constante [N]	Force de déplacement max. [N]	Vitesse max. [m/s]
Y	E <sup>2</sup> -13	150	450	6
X	E <sup>2</sup> -13 L	300	900	6

**axnum**  
NUMERIC AUTOMATION SYSTEMS

AxNum AG  
Route de Soleure 142  
CH-2504 Bienne  
Tél.: +41 (0) 32 343 30 60  
Fax : +41 (0) 32 343 30 69  
E-Mail : office@axnum.ch  
www.axnum.ch