

SIC FACTORY AUTOMATION (SFA)

Le logiciel pensé pour votre productivité

Le nouveau logiciel de pilotage de station laser SIC FACTORY AUTOMATION vous apporte des gains de productivité immédiats en simplifiant et sécurisant vos marquages.



PRODUCTIVITÉ

SIMPLICITÉ

SÉCURITÉ



By SIC MARKING

- ▶ Automatisation de la saisie des données
- ▶ S'adapte à votre système de gestion de production
- ▶ IHM optimisée paramétrable et conviviale

SIC FACTORY AUTOMATION permet une gestion rigoureuse de votre process et de vos données de marquage, grâce à une interface simple et intuitive, à destination de différents profils utilisateurs.

➔ Logiciel de pilotage 100% adapté à vos besoins

LOGICIEL COMPLET ET FLEXIBLE

- 3 niveaux d'accès différenciés adaptés à votre structure (opérateur - utilisateur avancé - administrateur)
- Paramétrages préconfigurés selon le profil utilisateur
- Paramétrages personnalisables



2 MODES D'UTILISATION UNITAIRE OU EN SÉRIE



- Mode manuel ou base de données

SIMPLICITÉ D'EXÉCUTION DES MARQUAGES

- Affichage clair et épuré avec prévisualisation du marquage de la pièce
- Guidage pas-à-pas simple et bridage logiciel pour la sécurisation de vos données
- Pas d'expertise laser spécifique requise

SFA EST COMPATIBLE AVEC
TOUTES NOS STATIONS LASER
STANDARDS OU SUR-MESURE

La nouvelle interface SFA offre 2 modes d'utilisation

Quel que soit le profil utilisateur, SFA s'utilise en mode MANUEL ou BASE DE DONNEES.

3 profils utilisateurs possibles :



L'administrateur configure la station laser et le logiciel. Il crée les cycles, les attribue à l'utilisateur avancé et/ou à l'opérateur et donne les accès.



L'utilisateur avancé configure la base de données (incrémentation, horodatage, ajout/fusion de champs) et a accès à des cycles spécifiques (pour des besoins de maintenance par exemple).



L'opérateur sélectionne le marquage à effectuer, saisit les variables et sélectionne éventuellement les cycles mis à disposition.

→ Mode « MANUEL »

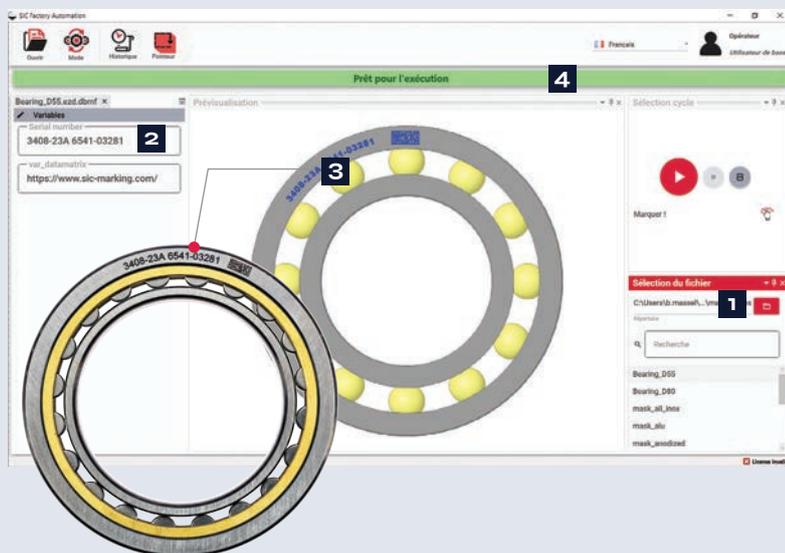


Marquage unitaire de pièces avec saisie manuelle par clavier ou par scan

SFA est conçu pour guider l'opérateur dans toutes les étapes de réalisation d'un marquage manuel.

- ▶ Extrêmement simple d'utilisation
- ▶ Accompagnement pas-à-pas de l'opérateur
- ▶ Pas de risque d'erreur

→ Exemple de marquage manuel d'une pièce mécanique produite en petite série



- 1 Sélection du fichier de marquage par scan d'un code barre.
- 2 Saisie des données de marquage (texte, variable).
- 3 Prévisualisation du marquage sur la pièce & lancement du cycle de marquage.
- 4 Réalisation du marquage avec affichage pas-à-pas des étapes pour l'opérateur (ouverture porte - placement pièce - fermeture porte - marquage X/10 - Retrait pièce).

➔ Mode « BASE DE DONNEES »



Mode Base de Données

Marquage de séries de pièces

Dans cette configuration, SIC FACTORY AUTOMATION permet

- l'Importation facile de vos données
- une gestion automatisée de vos marquages
- des paramétrages personnalisables en fonction du niveau d'habilitation de l'utilisateur

- ▶ Gestion de l'historique des marquages
- ▶ Pas de temps de développement informatique (cycles prédéfinis)
- ▶ Réduction des coûts de développement spécifiques : personnalisation possible des cycles dans SFA

➔ Exemple de marquage d'un lot à partir d'un Ordre de Fabrication (OF)

(sur station laser munie d'axes motorisés)

nOF	Type de Marquage	Quantité	Champ 2	Champ 4	Hauteur	Pos X	QR CODE
1	OF00001	JOB1	1	2574896	10301 8	30	2574896 / 10301 8
2	OF00002	JOB1	2	2574897	10302 8	20	2574897 / 10302 8
3	OF00003	JOB1	3	2574898	10303 8	50	2574898 / 10303 8
4	OF00004	JOB1	4	2574899	10304 8	60	2574899 / 10304 8
5	OF00005	JOB2	2	2574900	10305 8	30	2574900 / 10305 8
6	OF00006	JOB2	6	2574901	10306 8	50	2574901 / 10306 8
7	OF00007	JOB2	3	2574902	10307 8	10	2574902 / 10307 8
8	OF00008	JOB3	1	2574903	10308 8	10	2574903 / 10308 8
9	OF00009	JOB3	1	2574904	10309 8	20	2574904 / 10309 8
10	OF00010	JOB3	7	2574905	10310 8	20	2574905 / 10310 8
11	OF00011	JOB3	8	2574906	10311 8	50	2574906 / 10311 8
12	OF00012	JOB3	9	2574907	10312 8	60	2574907 / 10312 8
13	OF00013	JOB1	1	2574908	10313 8	30	2574908 / 10313 8
14	OF00014	JOB1	2	2574909	10314 8	50	2574909 / 10314 8
15	OF00015	JOB1	3	2574910	10315 8	10	2574910 / 10315 8
16	OF00016	JOB1	4	2574911	10316 8	10	2574911 / 10316 8
17	OF00017	JOB2	2	2574912	10317 8	30	2574912 / 10317 8
18	OF00018	JOB2	6	2574913	10318 8	20	2574913 / 10318 8
19	OF00019	JOB2	3	2574914	10319 8	50	2574914 / 10319 8

- 1 L'administrateur importe sa base de données.
- 2 L'opérateur s'identifie dans SFA.
- 3 L'opérateur scanne le code barre de l'OF par douchette. L'OF correspondant apparaît surligné et le marquage est prévisualisé sur l'écran.

- 4 L'opérateur suit les instructions de réalisation du cycle de marquage. SFA déplace les axes motorisés aux bonnes coordonnées et marque les données correspondantes.

→ SFA est compatible avec toutes les stations laser SIC MARKING



By SIC MARKING

L-BOX

- Facile d'utilisation pour un opérateur non spécialisé en marquage laser
- Porte manuelle sécurisée



H-BOX

- Dépose des pièces à marquer par le dessus ou sur le côté
- Permet un marquage horizontal ou latéral



XL-BOX

- Porte automatique (compatible avec bras robotisé)
- Facilement intégrable sur ligne de production



TAGMARK LASER

- Station de marquage avec chargeur de plaques intégré
- Poste de travail tout-en-un et sécurisé



XXL-BOX

- Station dédiée aux pièces de grands volumes (jusqu'à 520 mm de haut)
- Disponible en 3 largeurs (800 mm, 1200mm et 1600 mm)



SFA est également compatible avec nos machines LASER SUR-MESURE ainsi qu'avec la majorité de nos options.



→ Des solutions de marquage adaptées à vos besoins



En fonction du matériau, de la forme, du volume de la pièce ou du type de marquage souhaité (1D, 2D et alphanumérique).

Votre contact

AxNum AG
 Solothurnstrasse 142 • CH-2504 Biel/Bienne
 T +41 (0)32 343 30 60
 office@axnum.ch • www.axnum.ch

