



MARKIERSYSTEME & SCHILDZUFÜHRUNGEN



sic-marking.de



Markiersysteme mit automatischen Typenschild-Zuführungen

Wenn die direkte Markierung eines Werkstücks nicht in Frage kommt, wird in der Regel auf ein Typenschild zurückgegriffen, das an dem Werkstück angebracht wird. SIC Marking Markiersysteme werden in der Industrie sehr oft zur Beschriftung solcher Typenschilder eingesetzt.

Mit Nadelmarkier-, Ritzmarkier- und Lasermarkiersystemen wird schnelle und präzise Kennzeichnung, Identifikation und Verfolgbarkeit auf allen Materialien erreicht. Für viele SIC Marking Systeme sind Zuführungen erhältlich, die die vollautomatisierte Beschriftung von Typenschildern erlauben.

SIC Marking bietet auch die Kombination aus Zuführungssystem und Anbindung an eine Datenbank-Managementsoftware an, die mit Ihrem ERP kommunizieren kann. Wir passen unsere Standard-Produktreihe so an, dass Ihre Vorgaben und Erwartungen genau erfüllt werden.

LEISTUNG

Schnelles automatisches Zuführen von Schildern und Datenmanagement.

EFFIZIENT

Autonomes System, schnelle Amortisation.

EINFACHE EINRICHTUNG

Direkte Steuerung der Erstellung und Planung von Markierdateien.

QUALITÄT

Hochwertige Markierung mit Texten, Logos und DataMatrix-Codes.

FLEXIBILITÄT

Alle Schildformate: einzelne oder Multi-Schild-Zuführungen.

TECHNOLOGIE

Nadelmarkier- oder Lasermarkertechnologie, je nach Aufgabenstellung.



> FUNKTIONSPRINZIP

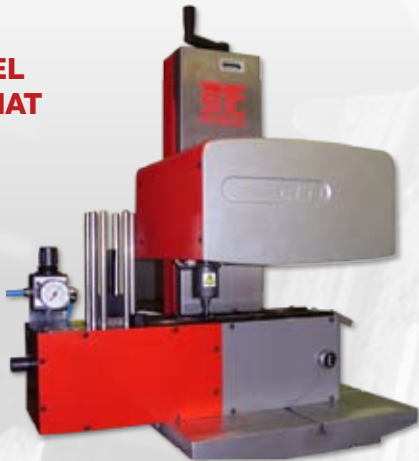
Der Bediener füllt Typenschilder in einen der Zuführungsbehälter und startet dann den Markierzyklus. Nach Abschluss des Zyklus entnimmt der Bediener die Schilder aus dem Auffangbehälter.

> EINZEL- ODER MULTI-FORMAT ZUFÜHRUNG

Die mechanische Zuführung transportiert die Typenschilder aus einem Magazin der Reihe nach unter das Markiersystem.

Sämtliche Bewegungen der Schilder werden über Schrittmotoren gesteuert. Je nach vorhandenen Anschlussmöglichkeiten erfolgt die Fixierung per Elektromagnet oder Pneumatik.

**EINZEL
FORMAT**



**MULTI
FORMAT**



> ECKDATEN

Für den reibungslosen Ablauf der Zuführung sind folgende Eckdaten zu beachten:

- Typenschild muss flach sein (+0,2 mm)
- Minimale Stärke (0,5 mm)
- Toleranzen der Abmessungen (+0,1mm)
- Schilder müssen sauber sein
- Schilder müssen fettfrei sein
- Schilder dürfen keine Schutzfolie tragen

Falls Ihre Schilder diese Eckdaten nicht erfüllen, kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung.

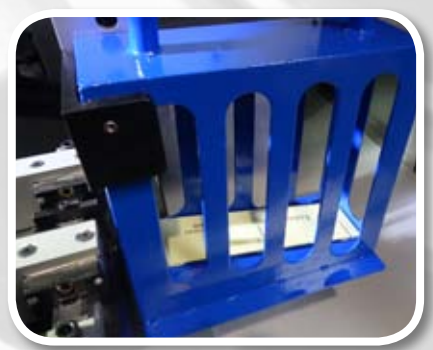
> AUSGABE DER SCHILDER



Auswurf



Auffangbehälter (LIFO)



Automatischer Stapler

Unsere Markiersysteme mit automatischer Schildzuführung

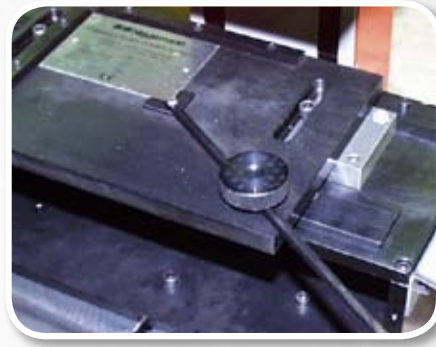
NADELMARKIERUNG

NADELMARKIERUNG: SCHNELLE MARKIERUNG AUF ALLEN MATERIALIEN.

Eine Karbidnadel wird mittels eines Elektromagneten angetrieben und schlägt Punktmarkierungen in die Oberfläche des Werkstücks. Diese Punkte ergeben optisch Buchstaben, Ziffern, Logos und 2D DataMatrix-Codes.

Jeder Punkt ist das Ergebnis eines Stromimpulses, der elektromagnetisch eine Nadelbewegung zum Werkstück auslöst und die Nadel anschließend wieder zurückfährt, bis der nächste Impuls erfolgt.

• BEISPIELE BESCHRIFTETER SCHILDER:



**GERNE
BERATEN
WIR SIE!**

> EINZEL- ODER MULTISCHILD-MARKIERSYSTEM



Stapelung unbeschrifteter Schilder



c153 Nadelmarkiersystem

Automatisches
Zuführungssystem



Auswurf der
fertigen Schilder

> SONDERANFORDERUNG: Erhabene Prägung

Manche Oberflächenbehandlungen wie Galvanisieren, Lackieren u.a. machen die herkömmliche Punktmarkierung unleserlich, da die Vertiefungen volllaufen. Um eine lesbare Markierung zu erreichen, bietet SIC Marking eine einfache und wirkungsvolle Lösung: Direktmarkierung durch Materialverformung. Eine dünne Metallplakette wird rückseitig mit großer Kraft markiert, wodurch eine lesbare, erhabene Prägung auf der Vorderseite entsteht.



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unser Vertriebsteam.



RITZMARKIERUNG

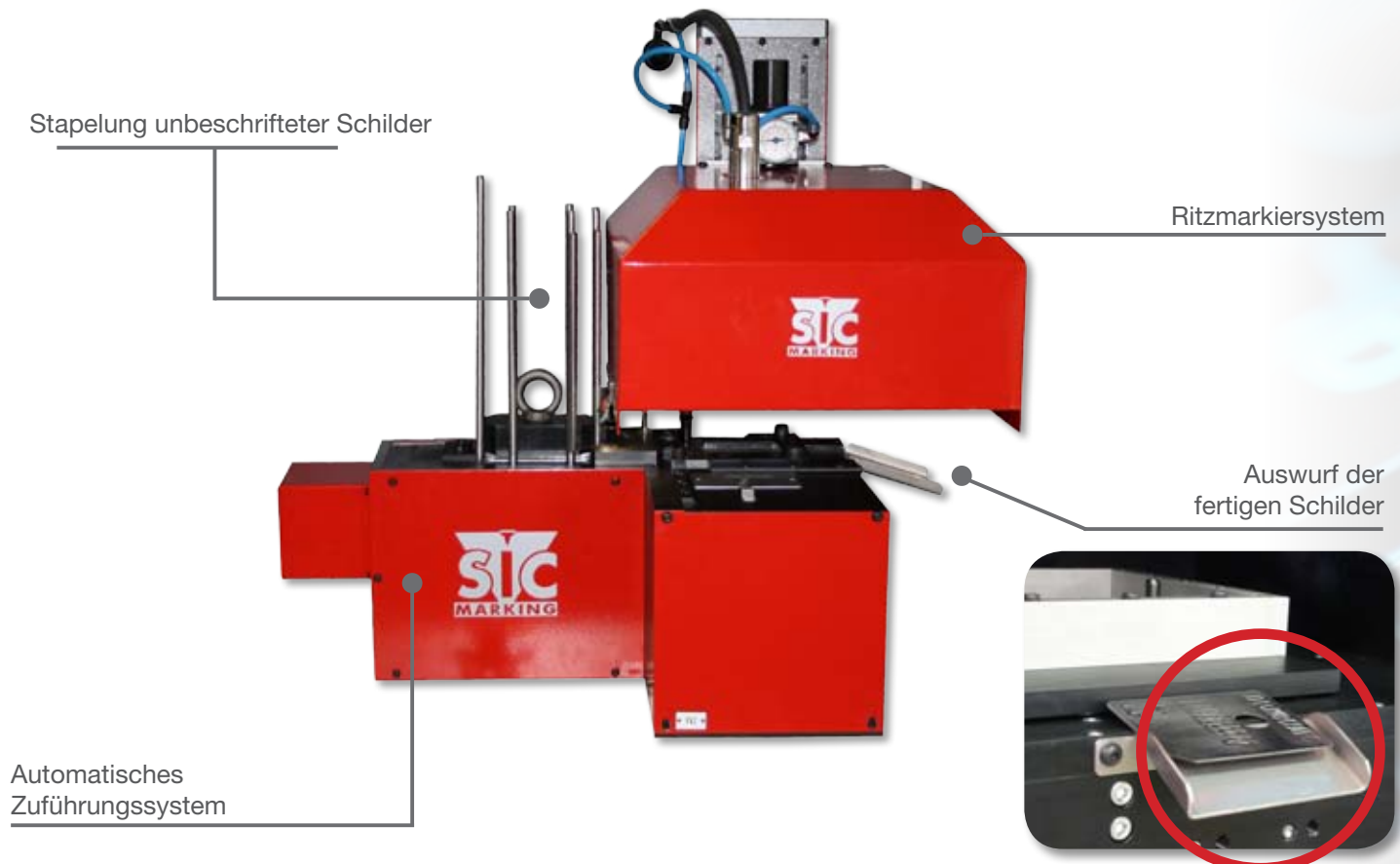
RITZMARKIERUNG: SCHNELL, GERÄUSCHARM UND GENAU

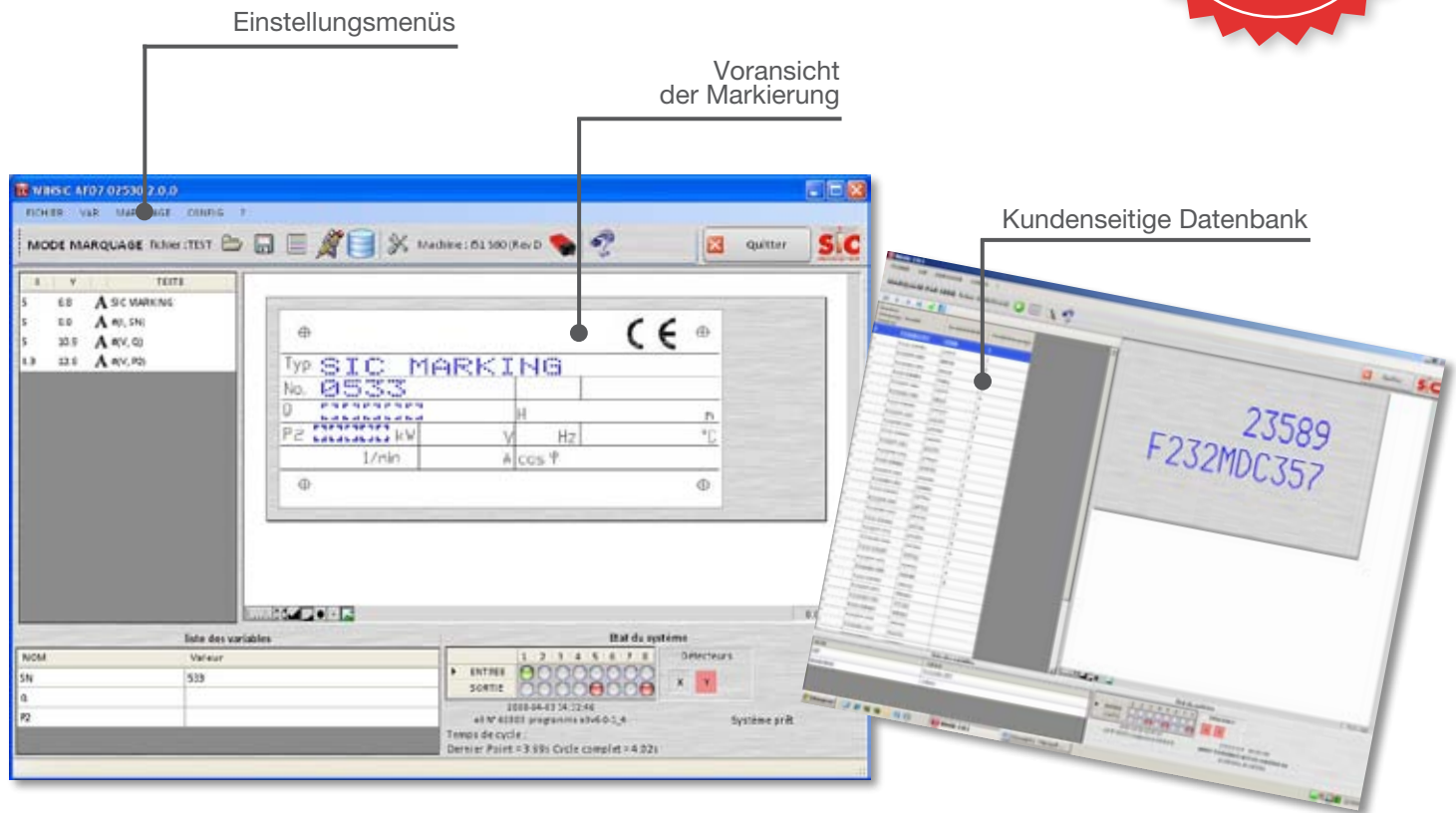
Die Markierung mit Texten oder Logos erfolgt direkt auf dem Material, selbst auf gehärtetem Stahl, indem eine Karbid- oder Diamantnadel druckluftunterstützt in die Oberfläche gepresst und über diese hinweg gezogen wird. So entsteht eine vertiefte, durchgezogene Linie. Die Ritztechnologie wird besonders dort eingesetzt, wo niedrige Geräuschpegel erreicht werden müssen. Diese Technologie ergibt zudem ein dauerhaftes und ästhetisch ansprechendes Schriftbild, das sich für optische Erkennungssysteme auf OCR-Basis empfiehlt.

• BESCHRIFTUNGSBEISPIELE:



> EINZEL- ODER MULTISCHILD MARKIERSYSTEM





> EINE INTUITIVE GRAFISCHE BENUTZEROBERFLÄCHE:

- Direkte Auswahl mit visueller Unterstützung: Systeme, Logos, Schriften
- Iconmenü
- Positionieren und Einstellen der Größe von Texten und Logos mit der Maus
- Einbettung von Bildern in den Hintergrund zur genaueren Positionierung der Markierung (Bildformate: .bmp, .jpg, .gif, .tiff)

> EXCEL UND ACCESS DATENBANKVERARBEITUNG:

- Alle Versionen
- Sofortige grafische Darstellung der Markierdaten
- Suchfunktion in der offenen Datenbank
- Automatische Markierung mit Zuführung
- Kopplung mit Strichcode-Lesern

> VARIABLENEINSTELLUNG:

- Einstellungen während des Markierzyklus verfügbar

> VERLAUFSFUNKTION:

- Erweitertes Verwendungs-Logbuch

VIELSEITIGE MARKIER-ARBEITSSTATIONEN FÜR ALLE INDUSTRIELLEN UMFELDER.

Lasermarkiersysteme mit Typenschildzuführungen sind auf industrielle Anwendungen zur Werkstückverfolgung, Identifikation oder dekorative Beschriftung ausgelegt.

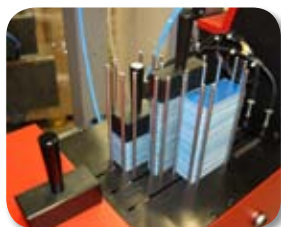
Sie arbeiten mit großer Geschwindigkeit bei sehr niedrigen Betriebs- und Wartungskosten. Die robusten Komponenten sind für jeglichen industriellen Einsatz geeignet.

Materialien, auf denen die Lasermarkierung gelingt, umfassen:

- > Fast alle Metalle (Stahl, Aluminium, Edelstahl, Titan u.a.)
- > Zahlreiche Kunststoffe: das Ergebnis einer Lasermarkierung auf Kunststoff ist von dem jeweiligen Material und seinen Additiven in hohem Maße abhängig, daher sind Testbeschriftungen äußerst empfehlenswert.

> EINZEL- ODER MULTISCHILD-MARKIERSYSTEM

Zielsetzung ist die Beschriftung unterschiedlicher Größen von Typenschildern mit einem Laser-Markiersystem, einzeln oder als Kleinserien. Die Markierstation verwendet einen i103 L-G Laser und eine automatische Zuführung für zwei Schildgrößen mit einer Magazin-Kapazität von 200 bis 300 Stück. Die Zahl der Magazine und Zuführungen kann dem Bedarf angepasst werden.



Stapelung unbeschrifteter Schilder



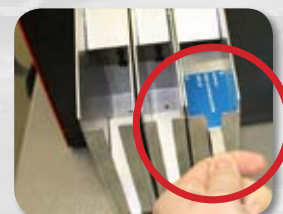
Gesicherter Markierbereich
(Laserschutzklasse)

i103 L-G Lasermarkiersystem



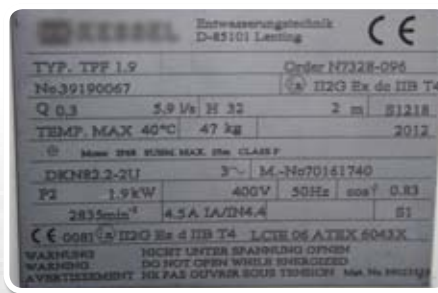
Absaug- und Filteranlagen
(optional)

Automatische Schildzuführung



Auswurf fertiger Schilder

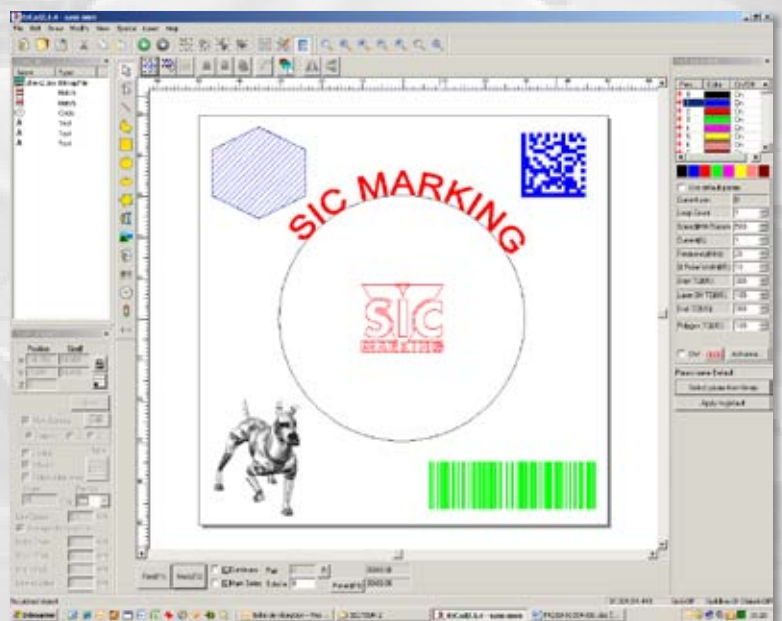
• BEISPIELE BESCHRIFTETER SCHILDER:



SIC LASER PC Software

Diese Software erlaubt die Erstellung von Markierdateien.
Die Verwendung der SIC LASER PC Software erfolgt über eine intuitive grafische Oberfläche.

- Benutzerfreundliche Oberfläche unter Windows
- USB-Verbindung mit der Steuereinheit «FIBER UNIT»
- Produktionsmodus
- Modus für fortgeschrittene Benutzer
- Markierung von 1D und 2D Codes (DataMatrix) und aller Schriften im Format «tff» sowie Bildern
- Grundfunktionen einer integrierten Datenbank



Angepasste Markierstationen mit automatischen Schildzuführungen

EINE LÖSUNG FÜR JEDE AUFGABENSTELLUNG

Unsere erfahrenen Entwicklungsteams entwerfen an Ihre Vorgaben und industriellen Standards angepasste Lösungen und Sonderanlagen für alle Kennzeichnungsaufgaben und Industriebereiche.

Wir verändern Standardsysteme (Abmessungen, zusätzliche Bewegungsoptionen...) oder entwickeln individuelle Lösungen für Ihre Aufgabenstellung.



> BEISPIELE FÜR INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

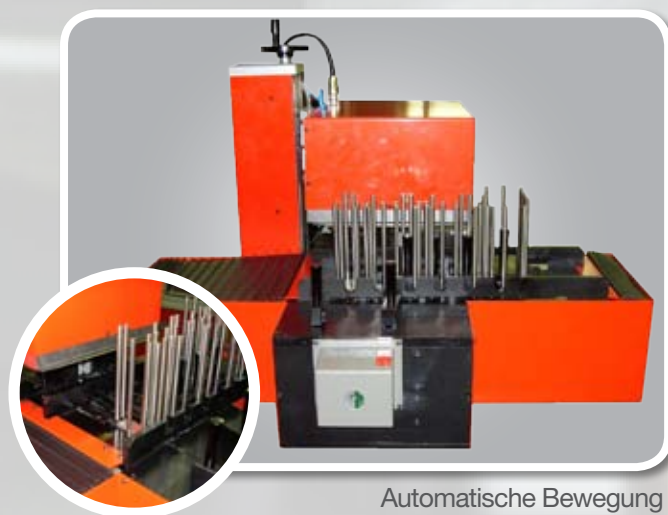
- Nadelmarkiersysteme:



System mit drei Schildformaten



Höchst kompakter automatischer Lader (A4 Format)



Automatische Bewegung von sechs Zuführungen



Tiefenmarkiersystem mit Schildzuführung

• Ritzmarkierstationen:



Einzelzuführung
an Gehäuse mit Zugangstür



Mehrfachzuführung
an Gehäuse mit Zugangstür

• Lasermarkierstationen:



Einzelzuführung
mit automatischer
Verpackungseinheit



Multiformat-Ladesystem
mit automatischem Stapler

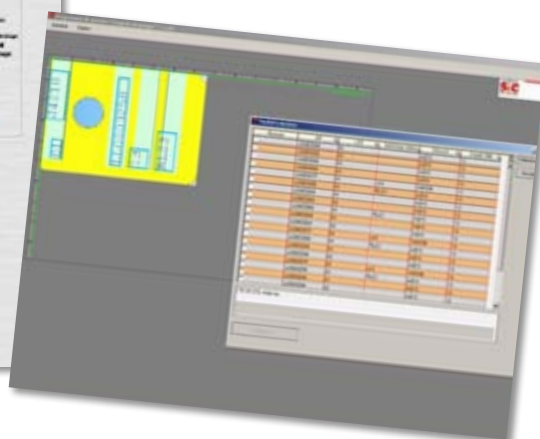


Mehrfach-Zuführung
mit manuellem Tablett

Angepasste Software



Angepasste Software entnimmt Informationen aus vorhandenen Excel- / Access-Datenbanken und importiert sie in die Markiersoftware.



• Beispiele einer Markiersoftware mit Datenbank-Management



**UNTERSTÜTZUNG
ÜBERALL AUF DER
WELT**

Niederlassungen in
Deutschland, Kanada,
USA, China, Süd-Korea
und ein Netzwerk von
über 40 Partnern

**SIC MARKING, ein weltweiter Spezialist für
Markierungs- und Identifikationslösungen.**

SIC Marking ist eine internationale Gruppe, die Lösungen zur dauerhaften Markierung und automatischen optischen Verarbeitung und Verfolgung industrieller Komponenten entwickelt. SIC Marking bietet einen umfassenden Katalog an Nadelmarkier-, Nadelritz- und Lasermarkiersystemen.

Unsere integrierbaren Systeme sind darauf ausgelegt, im Zentrum von Produktionsanlagen eingesetzt und intensiv gefordert zu werden. Ihre Benutzerfreundlichkeit und hohe Leistungsfähigkeit begründen den guten Ruf der SIC Marking Gruppe in allen Industriezweigen.

SIC Marking ist zertifiziert nach ISO 9001: 2008.



(2017/02) SIC Marking behält sich Produktänderungen vor. Dieses Dokument hat keine vertragliche Wirkung



SIC Marking France

195 Rue des Vergers
69480 Pommiers
France
Tel : +33 472 54 80 00
Fax : +33 478 47 39 40
info@sic-marking.com

SIC Marking USA

137 Delta Drive
Pittsburgh, PA 15238
USA
Tel : 1 (877) 742-9133

SIC Marking Canada

35-2, rue De Lauzon
Boucherville Qc J4B 1E7
Canada
Tel : 1 (888) 661-9133

SIC Marking GmbH

Am Bruch 21 - 23
42857 Remscheid
Deutschland
Tel : +49 (0) 2191 46240-0
info@sic-marking.de

SIC Marking China

No. 601, No. 4 Building, No. 258
Jinzang Rd. Shanghai
Shanghai 201206
Chine
Tel : +86 (0) 21 6164 5600

Ihr Kontakt

AxNum AG
Solothurnstrasse 142 • CH-2504 Biel/Bienne
T +41 (0)32 343 30 60
office@axnum.ch • www.axnum.ch



sic-marking.de